

Благодарим Вас за выбор 3Д ручки Myriwell! Пожалуйста, прочитайте данное руководство перед эксплуатацией устройства.

Устройство 3Д ручки Myriwell



Порядок использования 3Д ручки

1. Вставьте шнур питания в гнездо [1], затем подключите адаптер к электросети. Загорится желтый индикатор питания [3].

2. На дисплее [10] отобразится “ABS” или “PLA”, кнопками управления температурой [5] выберите значение, соответствующее используемому пластику.

3. Нажмите кнопку подачи пластика [7], индикатор готовности к работе [4] загорится красным цветом, ручка нагревается. Через 30 - 120 секунд индикатор [4] загорится синим цветом, ручка готова к работе.

4. Вставьте пластик в отверстие для подачи [2]. Удерживайте кнопку подачи пластика [7] нажатой, чтобы загрузить нить в ручку. Подождите, пока расплавленный пластик не выйдет из печатающей головки [9].

5. Можно рисовать! Нажимайте кнопку подачи пластика [7] для рисования, скорость и толщину нити можно регулировать с помощью регулятора скорости [6].

Примечание: После 5 минут бездействия ручка перейдет в режим ожидания, индикаторы погаснут. Для возобновления работы нажмите кнопку подачи пластика [7].

6. Вы можете регулировать температуру с помощью регулятора [5]. Убедитесь, что выставлено верное значение:

- слишком высокая: появление пузырьков, трескающий звук печатающей головки
- слишком низкая: нить тусклого и темного цвета, не плавится, тяжело работает мотор

7. После окончания работы нажмите и удерживайте кнопку выгрузки пластика [8], чтобы выгрузить нить из ручки. Затем, удерживая кнопку подачи пластика [7] нажатой, дождитесь пока из печатающей головки [9] выйдут остатки расплавленного пластика. Отключите ручку от электросети и оставьте охлаждаться.

8. При смене одного типа пластика на другой (ABS на PLA, PLA на ABS) необходимо сначала выгрузить пластик из ручки и печатающей головки, затем отключить ручку от сети и включить снова. При включении выбрать новый тип пластика.